ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT KFT.

ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG
H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26.
Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf : 180.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ Á BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

ATB-14/2016

ATB
ALKALMAZÁSTECHNIKAI BIZONYÍTVÁNY

Megnevezése:	**PROSCHORN égéstermék-elvezető rendszerek**
Tervezett felhasználási területe:	**A zárt égésterű tüzelőberendezések égéstermék-elvezetése egyedi és gyűjtő rendszer esetén.**
Kérelmező:	**Vaillant Saunier Duval Kft.** **1116 Budapest, Hunyadi János u. 1.** **Magyarország**
Forgalmazója:	**Proschorn Hungária Kft.** **1142 Budapest, Rákospatak utca 70-72** **Magyarország**
Gyártója:	**Joseph Raab GmbH & Cie. KG.** **56566 Neuwied, Gladbacher Feld 5.** **Németország**

Érvényes
változatlan jellemzők mellett:
2021. február 10-ig*

Szentendre, 2016. február 10.

P. H.

Nyíri Szabolcs
műszaki igazgató

Az Alkalmazástechnikai Bizonyítvány **9** oldalt tartalmaz és - számozott mellékletet tartalmaz.

* feltételhez kötötten.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az alkalmazástechnikai bizonyítványt (ATB) az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.

2. Az ATB jogosultja - az a természetes vagy jogi személy (kérelmező), aki közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ATB-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy az ATB tárgya megfeleljen az ATB előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.

3. Az ÉMI Nonprofit Kft. jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ATB előírásait betartják-e. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a beépítés referencia helyén végezheti.

4. Az ATB-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel, azt nem ruházhatja át másra.

5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a vonatkozó ATB-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy az ATB tárgyáról kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ATB jogosultja köteles bejelenteni, ha a jellemzők vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ATB továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ATB visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ATB érvényességét.

6. Az ATB-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám-ismertetők szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Alkalmazástechnikai Bizonyítvány tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.

7. Az ATB nem helyettesíti a forgalmazáshoz, felhasználáshoz, beépítéshez, használathoz szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi megfelelőség tanúsítvány), illetve javasolt igazolásokat (pl.: tűzvédelmi megfelelőség igazolás).

II. AZ ALKALMAZÁSTECHNIKAI BIZONYÍTVÁNYRA VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1 Az ATB tárgyának leírása

Proschorn égéstermék-elvezető rendszerek

Megnevezés	Megjelölés	Azonossági bizonylat száma
Proschorn EW STREAM egyfalú rozsdamentes acél 0.1 EPDM tömítéssel: 0.2 Viton tömítéssel:	EN 1856 T120 P1 W V2 O00 EN 1856 T250 H1 W V2 O60	**0432 - CPD - 219943**
Proschorn DW STREAM kettősfalú hőszigetelt rozsdamentes acél	EN 1856 T120 P1 W V2 O00	**0432 - CPD - 219944**
Proschorn AIR STREAM LAS rozsdamentes acél 0.1 EPDM tömítéssel: 0.2 Viton tömítéssel:	EN 1856 T120 P1 W V2 O00 EN 1856 T250 H1 W V2 O40	**0432 - CPD - 219945**
Proschorn DD Flex kettősfalú flexibilis rozsdamentes acél	EN 1856 T200 P1 W V2 L50010 O	**0063 - CPD - 54910/2**
Proschorn EW ALKON egyfalú rozsdamentes acél	EN 1856 T200 P1 W 1 O50	**0432 - CPD - 219914**
Proschorn DW ALKON kettősfalú hőszigetelt rozsdamentes acél	EN 1856 T200 P1 W 1 O20	**0432 - CPD - 219938**
Proschorn EW FU egyfalú rozsdamentes acél	EN 1856 T120 P1 W V2 O20	**0432 - CPD - 219930**
Proschorn DW FU kettősfalú hőszigetelt rozsdamentes acél	EN 1856 T120 P1 W V2 O10	**0432 - CPD - 219929**

Megjegyzés: a H1 minősítéssel rendelkező rendszerek teljesítik a P1 nyomásosztálynak megfelelő légtömörséget.

A termék teljesítmény nyilatkozatának alapját képező dokumentumok:

Az azonossági bizonylat száma: **0432 - CPD – 219943, 0432 - CPD – 219944, 0432 - CPD – 219945, 0432 - CPD – 219914, 0432 - CPD – 219938, 0432 - CPD – 219930, 0432 - CPD - 219929**
Tanúsító, vagy kijelölt szervezet neve: **Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen (MPA NRW)**
Címe: **Marsbruchstraße 186, 44287 Dortmund**
Azonosító száma: **0432**

Az azonossági bizonylat száma: **0063 - CPD - 54910/2**
Tanúsító, vagy kijelölt szervezet neve: **Kiwa Nederland B.V.**
Címe: **Wilmersdorf 50 7300 AC Apeldoorn, Hollandia**
Azonosító száma: **0063**

1.2. Az ATB tárgya tervezett felhasználásának leírása

A **Proschorn EW STREAM** (0.1), **Proschorn AIR STREAM** (0.1), **Proschorn DW STREAM, Proschorn EW FU, Proschorn DW FU EN 1856 T120 P1 W V2** égéstermék-elvezető berendezések gázüzemű tüzelő-berendezések legfeljebb 120°C hőmérsékletű égéstermékeinek túlnyomásos üzemben történő elvezetésére alkalmazhatók. Üzemszerű kondenzáció megengedett.

A **Proschorn DD Flex EN 1856 T120 P1 W V2, Proschorn EW ALKON, Proschorn DW ALKON EN 1856 T200 P1 W 1** égéstermék-elvezető berendezések gázüzemű tüzelő-berendezések legfeljebb 200°C hőmérsékletű égéstermékeinek túlnyomásos üzemben történő elvezetésére alkalmazhatók. Üzemszerű kondenzáció megengedett.

A **Proschorn EW STREAM** (0.2), **Proschorn AIR STREAM** (0.2) **EN 1856 T250 H1 W V2** égéstermék-elvezető berendezések gázüzemű tüzelő-berendezések legfeljebb 250°C hőmérsékletű égéstermékeinek túlnyomásos üzemben történő elvezetésére alkalmazhatók. Üzemszerű kondenzáció megengedett.

A PROSCHORN égéstermék-elvezető rendszerek az ÉMI Nonprofit Kft. vizsgálatai (AT-3401N-01878-2013 projektszámú vizsgálati jegyzőkönyv) alapján alkalmasak az alábbi CE jelzettel ellátott SAUNIER DUVAL gyártmányú zárt égésterű, és kondenzációs gázkazánok égéstermékeinek elvezetésére

KONDENZÁCIÓS	
Semia Condens F25	Thema Condens F AS 65-A
Isotwin Condens F35	SD 18 KKS
Isotwin Condens F30	SD 25 KKS
Thema Condens F25	SD 35 KKS
Thema Condens FAS12	SD 48 KKS
Thema Condens FAS25	Thelia Condens AS 12-A (H-HU)
Thema Condens FAS30	Thelia Condens AS 25-A (H-HU)
Thema Condens FAS45	Thelia Condens AS 30-A (H-HU)
Thema Condens FAS65	Thelia Condens 25-A (H-HU)
Thema Condens AS 12-A (H-HU)	Thelia Condens 30-A (H-HU)
Thema Condens AS 25-A (H-HU)	Thelia Condens 35-A (H-HU)
Thema Condens AS 30-A (H-HU)	Thema Condens 30-A (H-HU)
Thema Condens 25-A (H-HU)	Themis Condens 24 (H-HU)
Thema Condens F AS 45-A	Isofast 21 Condens 25-A (H-HU)

NEM KONDENZÁCIÓS	
CombiTEK F24	Thema Classic F25
CombiTEK F28	Thema Classic FAS25E
Semi F24	Thema Classic FAS30E
Renova Mini F12	Isotwin F24 H-mod
Themafast F24 E H-mod	Isotwin F 30 H-mod

1.3 A termékek forgalmazásának feltételei:

Az égéstermék-elvezető rendszer harmonizált európai szabványokkal lefedett építőelemeinek forgalmazási feltételeit a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet tartalmazza.

2. JELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREIK

2.1. Műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

2.1.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás

-

2.1.2. Tűzbiztonság

Jellemző	Érték	Vizsgálati vagy számítási módszer
Tűzvédelmi osztály - Rozsdamentes acél	A1	MSZ EN 13501-1:2007 +A1:2010
Hőmérsékleti osztály	T120, T200, T250	MSZ EN 1443:2003
Tűzállósági osztály	O00, O10, O20, O40, O50, O60	MSZ EN 1443:2003
Koromégéssel szembeni ellenállás osztálya	O	MSZ EN 1443:2003

2.1.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Jellemző	Érték	Vizsgálati vagy számítási módszer
Gáztömörség	P1, N1	MSZ EN 1443:2003
Kondenzátummal szembeni ellenállás	W	MSZ EN 1443:2003
Korrózióval szembeni ellenállás osztálya	1, 2	MSZ EN 1443:2003

2.1.4. Használati biztonság

-

2.1.5. Zaj- és rezgés elleni védelem

-

2.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem

-

2.1.7. Tartósság

-

2.1.8. Egyéb jellemzők

-

3. ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK

3.1 Az ATB-ben nem szabályozott kérdésekben az Országos Településrendezési és Építési Követelmények, az Országos Tűzvédelmi Szabályzat, a GMBSZ, az MSZ 845:2012 és a gyártó előírásai érvényesek.

3.2 Az égéstermék-elvezető rendszerek keresztmetszetét úgy kell megválasztani, hogy az égéstermék minden rendeltetésszerű üzemállapotban a szabadba távozzon. A hő- és áramlástechnikai méretezést egy tüzelőberendezés esetén az MSZ EN 13384-1:2002+A2:2008; több tüzelőberendezés esetén az MSZ EN 13384-2:2003+A1:2009 számú szabvány előírásai szerint kell elvégezni. Diagrammal történő méretezés esetén a tüzelőberendezés biztonságos üzemét igazolni kell az MSZ EN 13384-3:2006 számú szabvány előírásainak megfelelően.

3.3 Csak olyan tüzelőberendezés alkalmazható, melynek minden tüzeléstechnikai paramétere, beleértve a ventilátor által biztosított nyomáskülönbség és a hozzá tartozó térfogatáram adata is rendelkezésre állnak.

3.4 Beépítés előtt szemrevételezéssel ellenőrizni kell a felhasználandó elemek épségét. Az égéstermék elvezető rendszerbe csak hibátlan elemek építhetők be.

3.5 A gáztüzelő berendezést a függőleges égéstermék-elvezető berendezéssel összekötő szakaszon legalább egy tisztítást, ellenőrzést lehetővé tevő idomnak (nyílásnak) és két min. 12 mm belső átmérőjű, a füstgázcsonk felett vagy a készüléken kialakított, tömören lezárható mérőcsonknak kell lennie. A mérőcsonkon mind az égési levegő, mind a füstgázoldal gázösszetétel elemzését el kell tudni végezni.

3.6 A gáztüzelő berendezések kialakítása olyan legyen, hogy az égéstermék-elvezető P1 nyomásosztálynak megfelelő tömörséggel legyen csatlakoztatható az összekötő elemekhez. Ha az összekötő idom nem csatlakoztatható a P1 nyomásosztálynak megfelelően a tüzelőberendezés égéstermék / égési levegő csonkjához, abban az esetben a gáztüzelő berendezéshez a gyártó saját indító idomát kell alkalmazni.

3.7 A **Vaillant Turbo Tex Plus** és **Vaillant Turbo Max** gáztüzelő berendezések a **Proschorn EW ALKON** égéstermék-elvezető rendszerrel összekötő elem kizárólag a **Proschorn SKFS01080 EW-Alkon kazáncsatlakozó NW 80** idom lehet.

3.8 A **Vaillant Turbo Tex Plus** és **Vaillant Turbo Max** gáztüzelő berendezések a **Proschorn EW FU** égéstermék-elvezető rendszerekkel összekötő elem kizárólag a **Proschorn SKFS02080 EW-FU kazáncsatlakozó NW 80** idom lehet.

3.9 Az égéstermék-elvezető rendszer összekötő elem haszoncsövének a gyártó indító idomával megegyező anyagúnak kell lennie.

3.10 Az égéstermék-elvezető berendezés csak rendszer jellegű lehet. Kivétel, ha a 3.6. pontnak megfelelően a gyártó indító idomát kell használni.

3.11 Az égéstermék-elvezető rendszerek gáztömörségének meg kell felelnie az MSZ EN 1443:2003 számú szabvány által előírt követelményeknek. Az égéstermék-elvezető rendszerek használatba vétele előtt gáztömörség ellenőrzést kell végezni. A szivárgás mértéke nem haladhatja meg:

- **P1** nyomásosztály (túlnyomásos elvezetés, épületen belüli égéstermék-elvezető rendszer) esetén
  200 Pa vizsgálati nyomáson a **0,006 l/sm²** ;
- **P2** nyomásosztály (túlnyomásos elvezetés, épületen kívüli égéstermék-elvezető rendszerek) esetén
  200 Pa vizsgálati nyomáson a **0,12 l/sm²** értéket.

3.12 Az épületek külső falán elhelyezett szerelt égéstermék-elvezető rendszerek kivitelezése során a fali tartók maximális távolságait az oldalirányú szélterhelést is figyelembe véve kell megállapítani. A szerelt égéstermék-elvezető rendszer fali konzolra terhelve vagy padozatra állítva, aknában vagy aknán kívül egyaránt elhelyezhető. A legfelső rögzítési pont feletti magasság a gyártó által – az átmérő és a megfogás módját figyelembe véve – megadott lehet.

3.13 Az égéstermék-elvezető rendszerek hosszirányú mozgását – a szilárd alátámasztástól eltekintve – a figyelembe vehető hőtágulás mértékének megfelelő mértékben biztosítani kell.

3.14 Ha üzemszerűen kondenzátum képződése várható, a kondenzátum elvezetéséről szabályszerűen gondoskodni kell. A szifon vízzár magasságát a legnagyobb tervezett nyomásnak megfelelően kell méretezni 50% biztonsággal, hogy az égéstermék ne juthasson ki. A vízzárat úgy kell kialakítani, hogy a vízzár magassága bármikor ellenőrizhető legyen. A kondenzvíz elvezető csövet a kondenzvíz mennyiségének megfelelően kell méretezni. Épületen kívül vagy fagyveszélyes helyen lévő égéstermék-elvezető rendszerek esetén ügyelni kell a kondenzvíz vezeték és szifon fagymentes elhelyezésére. A kondenzvíz csatorna-hálózatba történő vezetésénél az érvényben lévő vízügyi előírásokat kell betartani.

3.15 A tüzelőberendezések üzembe helyezését csak gyári szerviz végezheti.

3.16 Az elkészült égéstermék-elvezető rendszert használatba venni kizárólag vétele előtt az illetékes kéményseprő-ipari szolgáltató megfelelő minősítésű kéményseprő-ipari nyilatkozatának rendelkezésre állása esetén szabad!

3.17 Túlnyomásos égéstermék-elvezető rendszerek esetén:

3.17.1 Túlnyomásos égéstermék-elvezetés esetén az égéstermék-elvezető berendezésbe csak egy darab tüzelőberendezés csatlakoztatható. A gáztüzelő berendezést és a függőleges égéstermék-elvezető berendezést összekötő füstcsőszakaszon legalább egy tisztítást, ellenőrzést lehetővé tevő idomnak (nyílásnak) kell lennie. A kitorkollás módosító szerkezetet bontható kötéssel kell az égéstermék-elvezető rendszerhez csatlakoztatni.

3.17.2 A túlnyomásos égéstermék-elvezető berendezést az épületen belül megfelelő mechanikai védelmet biztosító aknában kell elhelyezni. A felállítási helyiségen belül nem szükséges akna, ha a helyiség rendelkezik legalább egy 150 cm2 vagy két legalább 75 cm2 szabad keresztmetszetű szabadba vezető nyílással, illetve szellőző vezetékkel. A bélelendő aknának A1 tűzvédelmi osztályúnak és legalább 90 perc tűzállósági határértékűnek kell lennie.

3.18 LAS gyűjtőkémény rendszerek esetén:

3.18.1 Egy gyűjtőkéményre szintenként legfeljebb 2, összesen legfeljebb 10 tüzelőberendezés csatlakoztatható.

3.18.2 A tüzelőberendezések égési levegő ellátását csak szétválasztott rendszerben szabad kialakítani. A levegő beszívás helyeinek egymással azonos tájolásúaknak kell lenniük,

vagy a tető felett kell elhelyezkedniük. Fém anyagú béléscső alkalmazása esetén az égéstermék-elvezető cső lemezvastagságnak minimum 0,6 mm-nek kell lennie.

3.18.3 A kéménykürtőn levő a használaton kívüli csatlakozó nyílásokat nem éghető és jól tömített zárószerkezettel kell ellátni úgy, hogy mind az égéstermék elvezető, mind az égési levegő bevezető nyílás zárva legyen.

3.18.4 Csak olyan tüzelőberendezés csatlakoztatható, melyben az égéstermék és égési levegő oldali mintavételi csonk beépítésre került.

3.18.5 Ugyanarra a kéményre csak azonos gyártmányú tüzelőberendezések csatlakoztathatók. Későbbi csere esetén csak az eredetivel megegyező tüzeléstechnikai paraméterekkel (m, T, P) rendelkező tüzelőberendezés alkalmazható.

3.18.6 Ugyanarra a kéményre kondenzációs és száraz üzemű zárt égésterű tüzelőberendezés még visszaáramlás gátló szerelvények beépítése esetén sem csatlakoztatható.

3.18.7 Amennyiben egy kéményre csak hagyományos elven működő folyamatos, vagy szakaszos üzemű zárt égésterű tüzelőberendezések csatlakoznak, csak olyan tüzelőberendezéseket szabad beépíteni, amelyek gyárilag el vannak látva visszaáramlás gátló szerelvényekkel, vagy a csatlakozó vezetékekbe minősített visszaáramlás gátló szerelvényeket (csappantyúkat) kell beépíteni, melyekkel a készülékek egymásra gyakorolt hatását lehet kiküszöbölni. Ha a kéményre folyamatos és szakaszos üzemű tüzelőberendezések csatlakoznak vegyesen, ugyanígy kell eljárni.

3.18.8 Hagyományos elven működő zárt égésterű tüzelőberendezések esetén, ahol nem fordulatszám szabályozású a ventilátor, a tüzelőberendezések égéstermék-elvezető csonkjában levő fojtó tárcsákat úgy kell megválasztani, hogy a kéménybe történő csatlakozási ponton a statikus túlnyomás 0 Pa legyen.

3.18.9 A kéményrendszerre kondenzációs (égéshő) tüzelőberendezések is csatlakoztathatók. Csak olyan tüzelőberendezések építhetők be, amelyek el vannak látva gyárilag beépített, vagy minősített visszaáramlás gátló szerelvénnyel.

Az ALKALMAZÁSTECHNIKAI BIZONYÍTVÁNY felhasználható az első oldalon meghatározott határidőig, illetve ezen határidőn belül mindaddig, amíg a gyártott termék műszaki specifikációja, termékjellemzői, követelményei, gyártástechnológiája valamint a gyártási helye változatlanok maradnak.
A változásokat az ATB jogosultja köteles az ÉMI Nonprofit Kft-nek 30 napon belül bejelenteni, mellyel az ATB megújítását kezdeményezheti.

4. UTÓELLENŐRZÉS

Az ATB érvényességi ideje alatt elvégzendő felülvizsgálatok: - alkalommal.

A felülvizsgálat elvégzésére vonatkozó megbízást első ízben **2020. 12. 10-ig** kell az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldeni. A felülvizsgálati kötelezettség elmulasztása esetén az ATB hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Alkalmazástechnikai Bizonyítványok adatbázisából.

5. MELLÉKLETEK

-

A bizonyítványt készítette:

Nádasi-Antal Zsuzsanna
projektvezető

Szakmailag ellenőrizte:

Lengyel Barnabás Mihály
termékmenedzser

Jóváhagyta:

Budavári Zoltán
Műszaki Értékelő Iroda vezetője